

# 黄山市徽州区自来水有限公司 2021-2023 年度 沟槽配件采购项目采购需求

## 一、技术要求

### (一) 采购清单：

序号	产品名称	规格型号	单位	数量	备注
1	钢塑管	▲Q50×2.8m	米	980	
2		Q50×6m	米	600	
3		Q100×2.8m	米	100	
4		Q100×6m	米	200	
5		Q150×6m	米	90	
6	钢塑三通	Q50×25	只	480	
7		Q100×50	只	120	
8		Q150×100	只	30	
9		Q50	只	160	
10		Q100	只	40	
11		Q150	只	20	
12	钢塑弯头	Q50×90°	只	400	
13		Q50×45°	只	200	
14		Q100×90°	只	100	
15		Q100×45°	只	20	
16		Q150×90°	只	40	
17		Q150×45°	只	20	

18	卡箍	Q50	只	1400	
19		Q100	只	540	
20		Q150	只	60	
21	钢塑大小头	Q50×25	只	80	
22		Q100×50	只	30	
23		Q150×100	只	20	
24	钢塑法兰	Q50	只	80	
25		Q100	只	50	
26		Q150	只	60	

## (二) 技术要求:

### 钢塑管技术要求

#### 1、产品执行及符合如下标准:

- (1) 钢塑管执行《给水涂塑钢管》(GB/T28897-2012);
- (2) 钢塑管基管及外防腐按 GB/T3091-2008 的要求执行;
- (3) 内涂粉末、胶粘剂卫生性能符合 GB/T17219 的要求,符合 GB/T13663-2000 的要求;
- (4) 在正常压力、温度范围下,寿命需达 50 年。

#### 2、基管:

直缝焊接钢管应符合 GB/T3091-2008 标准中普通钢管的要求。长度要求为 6000mm,长度偏差为 +20mm、-0mm。钢管内应拉去焊筋,其残留高度不应大于 0.5mm。

钢塑管内涂粉末材料为食品级聚乙烯 PE。卫生性能符合 GB/T17219 的要求。

#### 3、外防腐:

基管采用热浸镀锌法进行内外表面镀锌。热镀锌符合 GB/T3091-2008 标准中对镀锌层的要求。

#### 4、公称压力: 1.0MPa。

#### 5、介质: 冷水用。

#### 6、性能:

- 6.1 结合强度：涂塑钢管的钢与塑之间结合强度不小于 1MPa(100N/cm<sup>2</sup>)；
- 6.2 弯曲性能：管径小于等于 50mm 涂塑钢管经弯曲后不发生裂痕，钢与塑之间不发生离层现象；
- 6.3 压扁性能：管径大于 50mm 涂塑钢管经压扁后不发生裂痕，钢与塑之间不发生离层现象。

### 给水钢塑沟槽管件技术要求

#### 1、技术标准及要求：

- (1) 沟槽管件符合现行行业标准《沟槽式管接头》(GB5135.11-2006) 标准要求；
- (2) 沟槽管件要求为球墨铸铁 QT450-10 及以上等级材质，球化率不低于 90%，抗拉强度  $\geq 450\text{KN/mm}^2$ ，延伸率  $\geq 10\%$ ，采用内外涂环氧树脂；
- (3) 胶圈采用硅橡胶，拉伸强度  $\geq 6\text{MPa}$ ，伸长率  $\geq 300\%$ ，热压缩变形试验符合 GB5135-2006 标准。沟槽式管接头产品执行《沟槽式管接头》(GB5135.11-2006) 标准要求。供货时管件应排列整齐，用纸箱或木箱包装。

#### 2、壳体材料

沟槽式管接件的材料采用球墨铸铁（不低于 QT450-12）、锻钢等，采用其它不低于球墨铸铁（QT450-12）的抗拉强度和抗腐蚀性的材料，符合相应的国家标准。

#### 3、螺栓和螺母

3.1 螺栓：螺栓的结构和尺寸符合 GB/T 8262 的规定，机械性能不低于 GB/T 3098.1 中规定的 8.8 级要求，螺纹公差 6g。螺栓应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。

3.2 螺母：螺母的机械性能符合 GB/T 3098.2 中螺母规定的 8 级要求，螺纹公差 6H。螺母应镀锌，或用其它具有相同耐腐蚀的材料制造。

**注：**沟槽配件需求表所列项目报价必须全部报齐全，因配件规格较多，仅列出以上常用沟槽配件，请投标人在报价的同时，提供一份包含所有沟槽类配件的价目表（与开标一览表、货物服务报价表一起单独封装），并注明统一折扣率，未提供沟槽配件价目表作为废标处理；采购人今后采购需求表以外的沟槽类配件时，按折扣后的价格结算；实际采购数量，以需方实际发生为准。

## 二、商务要求

序号	内容	要求
1	合同签订地点	黄山市徽州区自来水有限公司
2	供货完成时限	合同签订后按业主需求两年内完成所有货物的供货及验收工作。
3	货物包装运输要求	除合同另有规定外，中标人提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，涉及木质制品及木制包装材料的（含铺垫、支撑、加固设施设备等），禁止使用和调入松木及其制品。该包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，确保货物安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由中标人承担。
4	货物质保期	自签订合同之日起两年。质保期内在正常使用的情况下，若发现因设计、材质或加工等问题引起的任何缺陷、故障、非正常损坏等，卖方应负责免费更换。
5	货物售后服务	1、如有紧急故障，供应商工作人员在得到通知后 2 小时内提供在线支持，12 小时内必须到达我司，排除故障； 2、电话咨询：提供 7*24 小时不间断的电话支持服务，解答采购人在使用、维护过程中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和操作方法； 3、重大技术问题处理：对重大的技术问题，供应商技术支持部门应协调组织技术专家小组进行会诊，以确保设备的正常运行。
6	验收	货物送达采购人指定地点后，采购人立即组织人员进行现场验收，验收合格的货物方予以签收。在验收过程中，采购人有权随机对货物进行破坏性抽检或送有资质的检测机构进行检验，如出现质量问题，可立即要求供应商更换或退货，费用（含零配件）由供应商负责，直至中止合同，并按相关规定记入不诚信供应商名单。
7	付款	<b>付款人：</b> 黄山市徽州区自来水有限公司 <b>付款方式：</b> 每季度结算一次。中标人完成当季度供货订单后，凭国家正式发票及经采购人确认的送货清单，向采购人申请付款，采购人收到申请核对无误后在 30 日内结清货款。
8	履约保证金	本项目无需交纳履约保证金，招标文件的其他部分涉及履约保证金的条款和要求均以此为准。